

I.R.P.E.T.

Istituto Regionale per la Programmazione Economica della Toscana

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

STRUTTURA: SERVIZIO FORMAZIONE

DIRIGENTE : SIMONE BERTINI

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: SIMONE BERTINI

Oggetto: Partecipazione della dott.ssa Chiara Agnoletti, dott. Simone Bertini, dott.ssa Chiara Bocci, dott. Paolo Chini, dott. Enrico Conti, dott.ssa Natalia Faraoni, dott.ssa Claudia Ferretti, dott. Giuseppe Francesco Gori, dott.ssa Patrizia Lattarulo, dott. Marco Mariani, dott. Leonardo Piccini, dott. Nicola Sciclone e dott.ssa Sara Turchetti alla XXXVIII Conferenza Annuale AISRe - Cagliari, 20-22 settembre 2017 - Autorizzazione alla spesa euro 400,00

CIG: N.P.

CUP: N.P.

IL DIRIGENTE

Preso atto che a Cagliari, nei giorni dal 20 al 22 settembre 2017 si terrà la XXXVIII Conferenza Annuale AISRe

Vista la determinazione del Direttore dell'IRPET n. 34 del 14.06.2017 , con cui:

- si dispone la necessità che alla suddetta Conferenza partecipino i dottori Simone Bertini, Patrizia Lattarulo e Nicola Sciclone (dirigenti dell'IRPET) e i dottori Chiara Agnoletti, Chiara Bocci, Paolo Chini, Enrico Conti, Natalia Faraoni, Claudia Ferretti, Giuseppe Francesco Gori, Marco Mariani, Leonardo Piccini e Sara Turchetti (dipendenti dell'IRPET con rapporto di lavoro a tempo indeterminato e determinato assegnati a strutture di ricerca), attraverso la presentazione di propri contributi e prodotti di ricerca;
- sono definite le modalità di partecipazione dei predetti dipendenti alla Conferenza annuale e di ammissibilità alla copertura da parte di IRPET dei costi ad essa correlati, nei termini e con le specificazioni espresse nella medesima determinazione n. 34 del 14.06.2017

Considerato che, per effetto del pagamento della quota di iscrizione annuale all'AISRe come socio collettivo di euro 1.300, per i primi 5 iscritti la partecipazione è a titolo gratuito (i 5 partecipanti con codice di gratuità sono: dott.ssa Chiara Agnoletti, dott.ssa Claudia Ferretti, dott. Giuseppe Francesco Gori, dott.ssa Patrizia Lattarulo e dott. Marco Mariani)

Dato atto pertanto che la spesa per la partecipazione dei restanti 8 dipendenti sopra citati alla XXXVIII Conferenza Annuale AISRe, è di euro 400,00, per un importo individuale di euro 50,00 a titolo di "Socio Collettivo"

Visto il conto economico preventivo dell'esercizio 2017, nelle risultanze disposte dal Direttore con determinazione n. 38 del 30.11.2016, di adozione del bilancio preventivo economico per l'esercizio 2017, approvato dalla Giunta regionale con delibera n. 148 del 27.02.2017, ed il correlato documento dei piani di gestione approvato con determinazione del Direttore n. 5 del 27.1.2017,

nelle risultanze di cui alla terza variazione del medesimo documento, adottata dal Direttore con determinazione n. 30 del 23.5.2017.

Rilevata la propria competenza ad adottare il presente provvedimento ai sensi dell'art. 16, comma 1, lettera a), del vigente regolamento di organizzazione dell'IRPET, e conformemente all'attribuzione delle risorse ai centri di responsabilità, disposta con la sopra citata determinazione n. 5 del 27.01.2017 di adozione del documento dei piani di gestione per l'esercizio 2017

Dato atto che il presente provvedimento è sottoposto al controllo di regolarità contabile

D E T E R M I N A

1. di autorizzare la partecipazione della dott.ssa Chiara Agnoletti, dott. Simone Bertini, dott.ssa Chiara Bocci, dott. Paolo Chini, dott. Enrico Conti, dott.ssa Natalia Faraoni, dott.ssa Claudia Ferretti, dott. Giuseppe Francesco Gori, dott.ssa Patrizia Lattarulo, dott. Marco Mariani, dott. Leonardo Piccini, dott. Nicola Sciclone e dott.ssa Sara Turchetti alla XXXVIII Conferenza Annuale AISRe che si terrà a Cagliari dal 20 al 22 settembre 2017;
2. di autorizzare la spesa di euro 400,00 quale costo da sostenere per la partecipazione dei dipendenti sopra citati alla XXXVIII Conferenza Annuale AISRe che si terrà a Cagliari dal 20 al 22 settembre 2017.