

I.R.P.E.T.

Istituto Regionale per la Programmazione Economica della Toscana

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

STRUTTURA: SERVIZIO FORMAZIONE

DIRIGENTE : PANICCIA' RENATO

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: PANICCIA' RENATO

Oggetto: Partecipazione del personale a convegni/conferenze

Partecipazione del dott. Simone Bertini, dott.ssa Patrizia Lattarulo, dott. Nicola Sciclone dirigenti dell'IRPET e del dott. Enrico Conti, Stefano Rosignoli, Tommaso Ferraresi, Letizia Ravagli, Chiara Agnoletti, Marco Mariani, Leonardo Piccini, Claudia Ferretti, Giuseppe Francesco Gori, Silvia Duranti, Elena Cappellini, e Sara Turchetti alla XXXIX Conferenza Scientifica annuale AISRe - Bolzano - 17-19 settembre 2018 - Autorizzazione alla spesa euro 500,00

CIG: N.P.

CUP: N.P.

IL DIRIGENTE

Preso atto che a Bolzano, nei giorni da 17 al 19 settembre 2018 si terrà la XXXIX Conferenza Scientifica annuale AISRe

Vista la determinazione del Direttore n. 28 del 16 maggio 2018 con cui:

- si dispone la necessità che alla suddetta Conferenza partecipino i dottori Simone Bertini, Patrizia Lattarulo, Nicola Sciclone dirigenti dell'IRPET ed i dottori: Enrico Conti, Stefano Rosignoli, Tommaso Ferraresi, Letizia Ravagli, Chiara Agnoletti, Marco Mariani, Leonardo Piccini, Claudia Ferretti, Giuseppe Francesco Gori, Silvia Duranti, Elena Cappellini e Sara Turchetti (dipendenti dell' IRPET con rapporto di lavoro a tempo indeterminato e determinato assegnati a strutture di ricerca) attraverso la presentazione di propri contributi e prodotti di ricerca
- sono definite le modalità di partecipazione dei predetti dipendenti alla Conferenza annuale e di ammissibilità alla copertura da parte di IRPET dei costi ad essa correlati, nei termini e con le specificazioni espresse nella medesima determinazione n. 28 del 16 maggio 2018

Considerato che, per effetto del pagamento della quota di iscrizione annuale all'AISRe come socio collettivo di euro 1.300,00, per i primi 5 iscritti la partecipazione è a titolo gratuito (i 5 partecipanti con codice di gratuità sono: la dott.ssa Patrizia Lattarulo, il dott. Nicola Sciclone, il dott. Simone Bertini, il dott. Marco Mariani ed il dott. Giuseppe Francesco Gori)

Dato atto pertanto che la spesa per la partecipazione dei restanti 10 dipendenti sopra citati alla XXXIX Conferenza Scientifica annuale AISRe, è di euro 500,00 per un importo individuale di euro 50,00 a titolo di "Socio Collettivo"

Visto il conto economico preventivo per l'esercizio 2018 e la proiezione triennale 2018-2020 del predetto conto economico, nelle risultanze disposte dal Direttore dell'IRPET con determinazione n. 53 del 23.11.2017, di adozione del bilancio preventivo economico per l'esercizio 2018, approvato dalla Giunta regionale della Toscana con delibera n. 158 del 26.02.2018, ed il correlato documento dei piani di gestione per l'esercizio 2018 approvato con determinazione del Direttore n. 5 del 12.01.2018, nelle risultanze di cui alla terza variazione del medesimo documento, adottata dal Direttore con determinazione n. 21 del 13.04.2018

Rilevata la propria competenza di adottare il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 16, comma 1, lettera a), del vigente regolamento di organizzazione dell'IRPET e conformemente all'attribuzione delle risorse ai centri di responsabilità, disposta con la sopra citata determinazione n. 5 del 12.01.2018 di adozione del documento dei piani di gestione per l'esercizio 2018

Dato atto che il presente atto è sottoposto al controllo di regolarità contabile

DETERMINA

1. di autorizzare la partecipazione del dott. Simone Bertini, dott.ssa Patrizia Lattarulo, dott. Nicola Sciclone dirigenti dell'IRPET e dei dottori: Enrico Conti, Stefano Rosignoli, Tommaso Ferraresi, Letizia Ravagli, Chiara Agnoletti, Marco Mariani, Leonardo Piccini, Claudia Ferretti, Giuseppe Francesco Gori, Silvia Duranti, Elena Cappellini e Sara Turchetti alla XXXIX Conferenza Scientifica annuale AISRe che si terrà a Bolzano dal 17 al 19 settembre 2018;

2. di autorizzare la spesa di euro 500,00, quale costo da sostenere per la partecipazione dei dipendenti sopra citati alla XXXIX Conferenza Scientifica annuale AISRe che si terrà a Bolzano dal 17 al 19 settembre 2018.

AISRe è un Associazione senza scopo di lucro che non svolge attività commerciale e come tale, non è soggetta ad IVA.