

I.R.P.E.T.

Istituto Regionale per la Programmazione Economica della Toscana

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

STRUTTURA: SERVIZIO FORMAZIONE

DIRIGENTE : PANICCIA' RENATO

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: PANICCIA' RENATO

Oggetto: Formazione e aggiornamento del personale

Partecipazione dott.ssa Patrizia Lattarulo, dott. Simone Bertini, dott. Nicola Sciclone dirigenti dell'IRPET e del dott. Marco Mariani, Enrico Conti, dott.ssa Claudia Ferretti, dott.ssa Sabrina Iommi, dott. Stefano Rosignoli, dott.ssa Chiara Agnoletti, dott. Leonardo Piccini, dott. Giuseppe Francesco Gori e dott. Tommaso Ferraresi alla XL Conferenza Scientifica annuale AISRe - Associazione Italiana di Scienze Regionali - L'Aquila - 16-18 settembre 2019 - Autorizzazione alla spesa euro 350,00

CIG: N.P.

CUP: N.P.

IL DIRIGENTE

Preso atto che all'L'Aquila nei giorni dal 16 al 18 settembre 2019 si terrà la XL Conferenza Scientifica annuale AISRe - Associazione Italiana di Scienze Regionali, sul tema: "Oltre le crisi: Rinnovamento, Ricostruzione e Sviluppo dei Territori"

Vista la determinazione del Direttore n. 24 del 16 maggio 2019 con cui:

- si dispone la necessità che alla suddetta Conferenza partecipino i dottori: Patrizia Lattarulo, Simone Bertini, Nicola Sciclone, dirigenti dell'IRPET ed i dottori: Marco Mariani, Enrico Conti, Claudia Ferretti, Sabrina Iommi, Stefano Rosignoli, Chiara Agnoletti, Leonardo Piccini, Giuseppe Francesco Gori e Tommaso Ferraresi (dipendenti dell'IRPET con rapporto di lavoro a tempo indeterminato ed assegnati a strutture di ricerca) attraverso la presentazione di propri contributi e prodotti di ricerca
- sono definite le modalità di partecipazione dei predetti dipendenti alla Conferenza annuale e di ammissibilità alla copertura da parte di IRPET dei costi ad essa correlati, nei termini e con le specificazioni espresse nella medesima determinazione n. 24 del 16 maggio 2019

Considerato che, per effetto del pagamento della quota di iscrizione annuale all'AISRe come socio collettivo di euro 1.300,00, per i primi 5 iscritti la partecipazione è a titolo gratuito (i 5 partecipanti con codice di gratuità sono: il dott. Marco Mariani, il dott.

Giuseppe Francesco Gori, la dott.ssa Chiara Agnoletti, il dott. Stefano Rosignoli ed il dott. Leonardo Piccini)

Dato atto pertanto che la spesa per la partecipazione dei restanti 7 dipendenti sopra citati alla XL Conferenza Scientifica annuale AISRe, è di euro 350,00 per un importo individuale di euro 50,00 a titolo di “Socio Collettivo”

Visto il conto economico preventivo per l’esercizio 2019, nelle risultanze disposte dal Direttore dell’IRPET con determinazione n. 54 del 28.11.2018, di adozione del Bilancio preventivo economico per l’esercizio 2019, approvato dalla Giunta regionale della Toscana con delibera n. 201 del 25.02.2019 ed il correlato documento dei piani di gestione per l’esercizio 2019 approvato con determinazione del Direttore n. 5 del 25.01.2019, nelle risultanze di cui alla terza variazione del medesimo documento, adottata dal Direttore con determinazione n. 17 del 11.04.2019

Rilevata la propria competenza ad adottare il presente provvedimento, ai sensi dell’art. 16, comma 1, lettera a), del vigente regolamento di organizzazione dell’IRPET e conformemente all’attribuzione delle risorse ai centri di responsabilità, disposta con la sopracitata determinazione n. 5 del 25.01.2019 di adozione del documento dei piani di gestione per l’esercizio 2019

Dato atto altresì che il presente provvedimento è sottoposto al controllo di regolarità contabile

DETERMINA

1. di autorizzare la partecipazione della dott.ssa Patrizia Lattarulo, dott. Simone Bertini, dott. Nicola Sciclone dirigenti dell’IRPET e del dott. Marco Mariani, dott. Enrico Conti, dott.ssa Claudia Ferretti, dott.ssa Sabrina Iommi, dott. Stefano Rosignoli, dott.ssa Chiara Agnoletti, dott. Leonardo Piccini, dott. Giuseppe Francesco Gori e dott. Tommaso Ferraresi alla XL Conferenza Scientifica annuale AISRe che si terrà a L’Aquila dal 16 al 18 settembre 2019.
2. di autorizzare la spesa di euro 350,00 quale costo da sostenere per la partecipazione di dipendenti sopra citati alla XL Conferenza Scientifica annuale AISRe che si terrà a L’Aquila dal 16 al 18 settembre 2019.
3. AISRe è un’associazione senza scopo di lucro che non svolge attività commerciale e come tale, non è soggetta ad IVA.